

CFORM



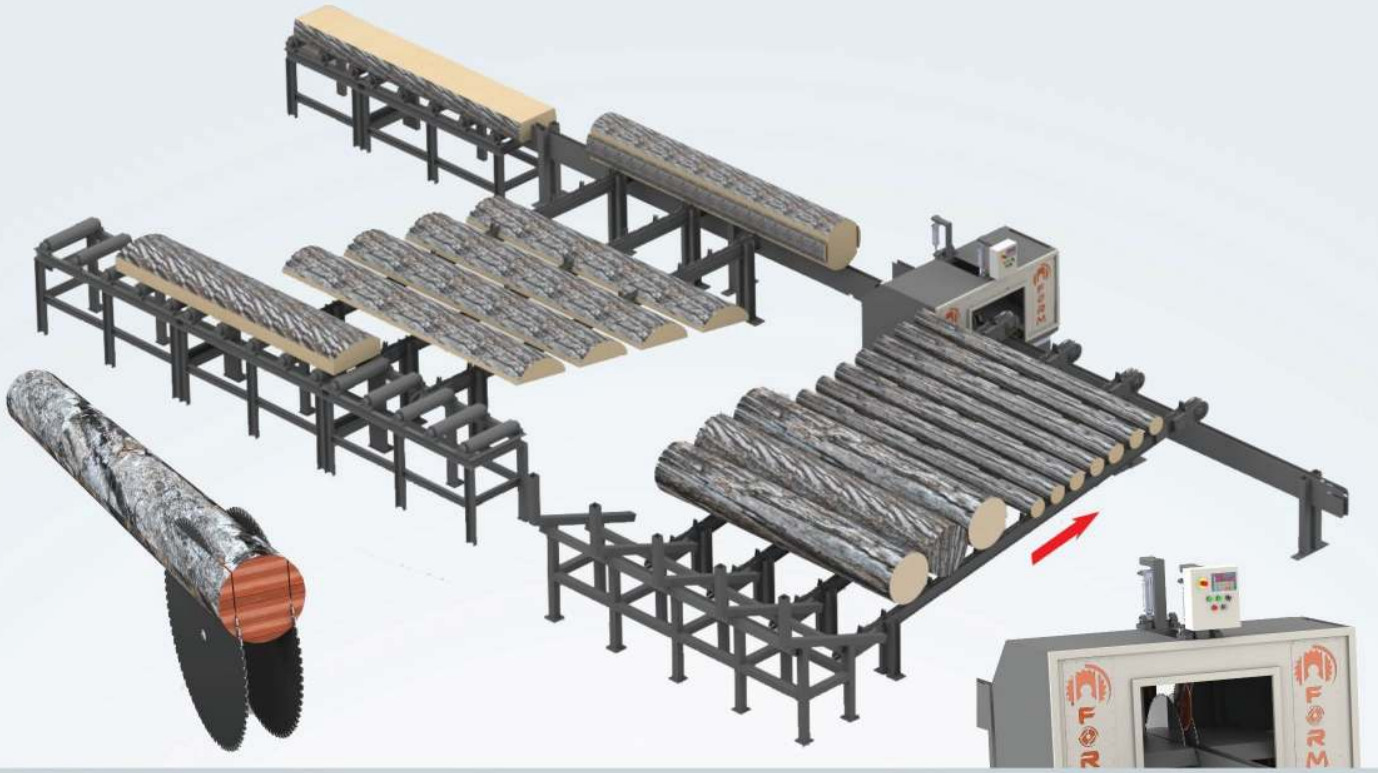
kesim makinaları
wood cutting machines



ikiz daire bıçkı (prizma)

SAW THE TWIN APARTMENT (FIDK 250)

FIDK 250



BOY KESME MAKİNASI DİJİTAL

- *Etili Profil Gövde *Çelik Testere Mili,
- *Elk. Motorlu, Hız Ayarlı, Tırnaklı Çekici Zincir
- *Manuel & Otomatik Yağlama

Kesme Boyu	: Max. – 6 Mt	Min. – 80 Cm
Kesme Yüksekliği	: Max. – 30 Cm	Min. – 01 Cm
Kesme Genişliği	: Max. – 60 Cm	Min. – 02 Cm
Motor Gücü	: 18 Kw - 30 Kw	
Rampa Motor	: 2.2 Kw	
Yürütme Motor (Ölçü)	: 1.1 Kw	
Ölçü Ayarlama	: Motorlu (Raylar ve arabalar CNC)	
Ölçü Gösterge	: Mekanik – Dijital (CNC)	
Besleme	: Manuel & Otomatik	



DIGITAL SAW TRIMMER

- *Profil main body *Spindle of steel saw
- *Electrical motor, speed adjustment, chain with tab
- *Manual & Automatic lubrication

Cutting length	: Max. – 6 Mt	Min. – 40 Cm
Cutting height	: Max. – 30 Cm	Min. – 01 Cm
Cutting width	: Max. – 60 Cm	Min. – 02 Cm
Motor power	: 7.5 Kw – 11 Kw	
Ramp motor	: 2.2 Kw	
Conveyor motor (measure)	: 0.37 Kw	
Measure adjustment	: With motor (rails and carriages CNC)	
Measure gauge (display)	: Mechanic – Digital (CNC)	
Feeding	: Manual & Automatic	



TRIMMER DE SCIE

- *Profil de corp *Axe de la scie en acier,
- *Moteur électrique, ajustement de vitesse, chaîne avec l'ongle
- *Lubrification de Manuel & Automatique

Longueur de coupage	: Max. – 6 Mt	Min. – 40 Cm
Hauteur de coupage	: Max. – 30 Cm	Min. – 01 Cm
Largeur de coupage	: Max. – 60 Cm	Min. – 02 Cm
Moteur de puissance	: 7.5 Kw – 11 Kw	
Moteur de rampe	: 2.2 Kw	
Moteur de convoyeur (mesure)	: 0.37 Kw	
Ajustement de mesure	: Avec moteur (Rails et chariots)	
Mesure d'affichage	: Mécanique- numérique (CNC)	
Alimentation	: Manuel	



ТОРЦОВОЧНЫЙ СТАНОК Дигитальная

- *Профильный корпус *Вал пилы из стали
- *Электрический двигатель, регулировка скорости, тяговая цепь с ногтями
- *Ручная и автоматическая

Длина пропила	: Мак. – 6 Мт	Мин. – 40 См
Высота пропила	: Мак. – 30 См	Мин. – 01 См
Ширина пропила	: Мак. – 60 См	Мин. – 02 См
Двигатель	: 7.5 Кв – 11 Кв	
Двигатель платформы	: 2.2 Кв	
Двигатель продвижения (Параметр)	: 0.37 Кв	
Регулировка параметров	: С двигателем (Подставки и каретки CNC)	
Индикатор	: Механический – Дигитальный (CNC)	
Подача	: ручная и автоматическая	