

CFORM



kesim makinaları
wood cutting machines



İKİZ ŞERİT BİÇKİ

TWIN BAND SAWS (FBK D600)

FBK D600



İKİZ ŞERİT BİÇKİ

- Ekstra kalın ana gövde
 - Özel alaşımli sert döküm volanlar
 - Hidrolik testere gergi sistemi
 - Elektrik kumandalı testere aşağı yukarı hareketi
 - Manuel üst ve alt testere ileri-geri ayarı
 - Bıçkı hareketleri redüktör motor tahrikli
 - Üst baskı ruloları
 - Tomruk taşıma sistemi tırnak değiştirilebilir zincirli.
 - Tomruk yürütücü üst baskı manuel ve otomatik sistem
 - Manuel veya otomatik mazotlama ve yağlama sistemi
 - Otomatik tomruk çevirme ve lazerle belirleme
- Not: Besleme ve kapak çıkarma bantları(konveyör) opsiyeneldir.

Volant çapları	: 1000mm-1200mm
Volant genişliği	: 40mm-80mm-100mm-120mm
Minimum kesim derinliği	: 80mm
Maksimum kesim derinliği	: 600mm
Minimum kesim genişliği	: 70mm
Ana motor	: 30kw ile 37kw arasında değişmektedir.
İlerleme Hızı	: 0-30m/dk



DEUX LAMES

- Extra-épais structure en acier
 - Spécial en fonte d'alliage couronné volants
 - Tension hydraulique de la lame
 - Lame mouvement ascendant et descendant avec Commande électrique
 - Avant et arrière de réglage de la lame de haut et bas est manuellement
 - Mouvement des scies à ruban contrôlé par un réducteur
 - Rouleaux de pressage supérieure
 - Système convoyeur de la grume Manuel et automatique
 - L'Entrée et la sortie du système convoyeur de la grume avec la chaîne doigt
 - Huile diesel et la système de lubrification sont manuel et automatique
- Note: l'alimentation et bandes transporteuses sont optionnel

Diamètre des volants	: 1000mm-1200mm
Largeur du volant	: 40mm-80mm-100mm-120mm
Min. profondeur de coupe	: 80mm
Max.Profondeur de coupe	: 600mm
Min. largeur de coupe	: 70mm
Moteur principal	: 30kw - 37kw
Vitesse d'alimentation	: 0-30m/dk



TWIN BAND SAWS

- Extra thick frame
 - Special alloy cast iron crowned fly wheels
 - Sawblade tension controlled by hydraulic system
 - Sawblade up and down movement with electrical commande
 - Manually back and forth adjustment of up and down sawblade
 - Movement of vertical Band Saws controlled by reducer
 - Upper pressing rollers
 - Log conveyor system with finger changeable chain
 - Log conveyor upper press system manual and automatic
 - Diesel oil and lubrication system manual or automatic
 - Log turnover automatically and laser pointing
- Note: Optionnal feeding and conveyor bands

Wheel diameter	: 1000mm-1200mm
Wheel width	: 40mm-80mm-100mm-120mm
Minimum cutting depth	: 80mm
Maximum cutting depth	: 600mm
Minimum cutting width	: 70mm
Main motor	: 30kw - 37kw
Feeding speed	: 0-30m/dk



брусовальный станок с двойным пильным узлом

- массивная стальная конструкция
- массивная стальная конструкция
- литые шкивы из специального сплава
- гидропривод натяжения полотна пилы
- электропривод наклона верхнего шкива
- Ручная регулировка верхней и нижней пилы вперед и назад
- Движения пилы с приводом редукторного двигателя
- верхние прижимные ролики на входе
- Система для транспортировки бревна с цепочкой, поменяющая схватки
- Система верхнего прижима для движения бревна ручная и автоматическая
- ручная автоматическийсистема смазки

диаметр пильных шкивов	: 1000 мм -1200 мм
ширина пильных шкивов	: 40 мм -80 мм -100 мм -120 мм
мин. высота прорила	: 80 мм
макс. высота прорила	: 600 мм
мин. Ширина прорила	: 70 мм
главный двигатель	: 30кВт-37кВт
скорость подачи	: 0-30 м/мин.