

CFORM



kesim makinalari
wood cutting machines



ikiz lata ve kapak kıyılama

TWIN BANDSAW DEBARKING MACHINE

FILK G500





İKİZ ŞERİT KAPAK KIYI ALMA MAKİNASI

- Ekstra kalın ana gövde
- Özel alaşımli sert döküm volanlar
- Hidrolik Testere gergi sistemi
- Elektrik kumandalı testere aşağı yukarı hareketi
- Manuel üst ve alt testere ileri-geri ayarı
- Bıçkı hareketleri redüktör motor tahrikli
- Tomruk yürütücü üst baskı manuel ve otomatik sistem
- Hız kontrollü hidrolik sistem yürütme
- Giriş ve çıkış tomruk taşıma sistemi turnaklı zincir
- Manuel veya otomatik yağlama sistemi
- Dijital ekran yardımı ile ayarlanabilen şerit aralıkları.

Volant çapları	: 800mm-1000mm
Volant genişliği	: 40mm-80mm-100mm
Minimum kesim derinliği	: 80mm
Maksimum kesim çapı	: 500mm
Kesim yüksekliği	: 300mm
Minimum kesim genişliği	: 70mm
Ana motor	: 11kw ile 37kw arasında değişmektedir.
İlerleme Hızı	: 0-30m/dk



DEUX LAMES DE L'ECORCAGE DU BOIS

- Extra-épais structure en acier
- Spécial en fonte d'alliage couronné volants
- Tension de la lame contrôlé par un système hydraulique
- Ascendant et descendant de lame mouvement avec commande électrique
- Avancé et arrière de réglage de la lame de haut et bas est manuellement
- Mouvement des scies à ruban contrôlé par un réducteur
- Système convoyeur de la grume Manuel et automatique
- Hydraulique convoyeur système avec vitesse contrôlé
- L'Entrée et la sortie du système convoyeur de la grume avec la chaîne doigt
- Lubrification manuel ou automatique
- Les distances des scies sont réglables sur l'écran numérique

Diamètres des volants	: 800mm-1000mm
Largeur du volant	: 40mm-80mm-100mm
Min. Profondeur de coupe	: 80 mm
Max.Diamètre de coupe	: 500 mm
Hauteur de coupe	: 300 mm
Min.Largeur de coupe	: 70 mm
Moteur principal	: 11 Kw-37 Kw
Vitesse d'alimentation	: 0-30/mn.



TWIN BANDSAW DEBARKING MACHINE

- Extra thick frame
- Special alloy cast iron crowned fly wheels
- Sawblade tension controlled by hydraulic system
- Sawblade up and down movement with electrical commande
- Manually back and forth adjustment of up and down sawblade
- Movement of Band Saws controlled by reducer
- Log conveyor upper press system manual and automatic
- Hydraulic system conveyor with speed control
- Entrance and exit log conveyor system with finger chain
- Manual or automatic lubrication system
- Adjustable saw distances on digital screen

Wheel diameters	: 800mm-1000mm
Wheel width	: 40mm-80mm-100mm
Minimum cutting depth	: 80 mm
Maximum cutting diameter	: 500 mm
Cutting height	: 300 mm
Minimum cutting width	: 70 mm
Main motor	: 11 Kw-37 Kw
Feeding speed	: 0-30/mn.



Двойник СТАНОК ДЛЯ ОКОРКИ БРЕВЕН

- массивная стальная конструкция
- литые шкивы из специального сплава
- гидропривод натяжения полотна пилы
- электропривод наклона верхнего шкива
- Ручная регулировка верхней и нижней пилы вперед и назад
- Движения пилы с приводом редукторного двигателя
- верхние прижимные ролики на входе
- Движение с гидравлической системой с регулировкой скорости
- Система верхнего прижима для движения бревна ручная и автоматическая
- Регулировка расстояний лентов с помощью дигитального экрана

диаметр пильных шкивов	: 800 мм -1000 мм
ширина пильных шкивов	: 40 мм -80 мм -100 мм
мин. высота прорила	: 80 мм
макс. диаметр резки	: 500 мм
Высота резки	: 300 мм
мин. Ширина прорила	: 70 мм
главный двигатель	: 11кВт-37кВт
скорость подачи	: 0-30 м/мин.

