

CFORM



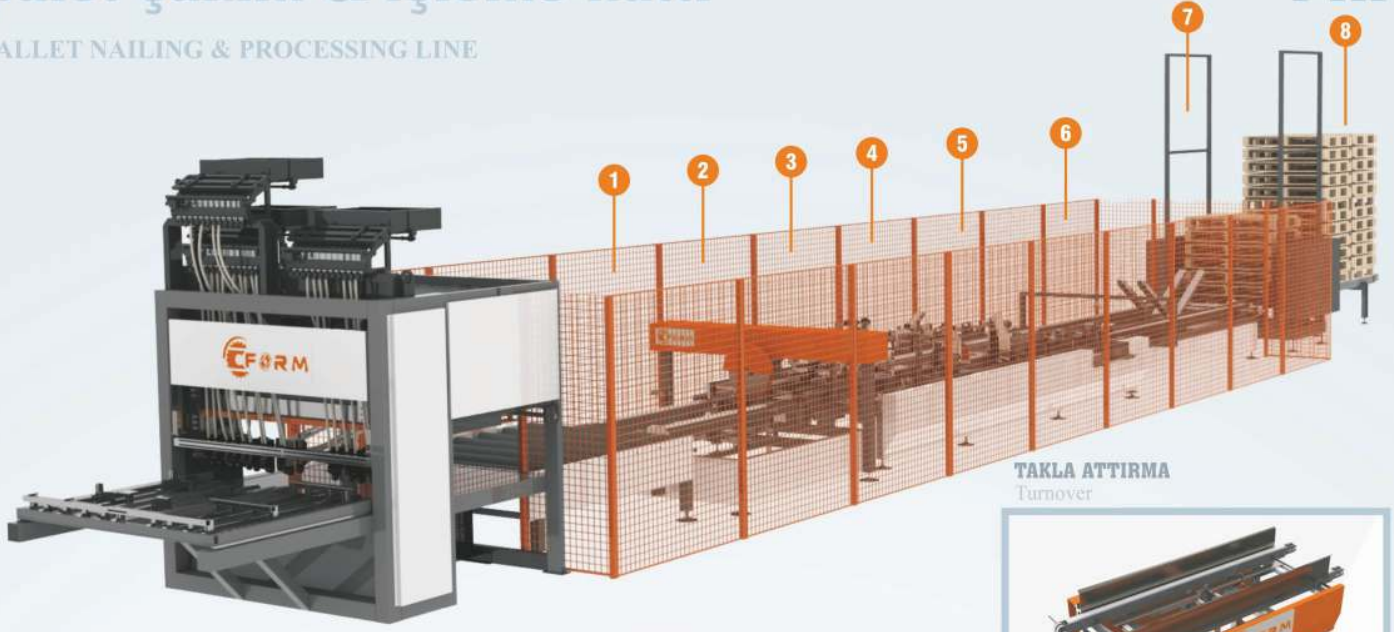
çakım makinaları
nailing machines

CFORM

palet çakım & işleme hattı

PALLET NAILING & PROCESSING LINE

PIH



PALET ORTALAMA
Pallet Fixing To Middle



BAŞ KESME
Rectifying machine for pallets with circular sawblade



TAKLA ATTIRMA
Turnover



MARKALAMA
Corner cutting machine



KÖŞE KESME
Corner Cutter



PAH ALMA
Pallet boards chamfering machine



DÖNDÜRME TAKLA ATTIRMA
90° + 180° pallet turner with rapid setting



PALET İSTİFLEME
90° + 180° pallet turner with rapid setting



PALET BOŞALTMA KONVEYOR
Pallet stack conveyor belts



TAKLA ATTIRMA
180° Pallet Turners between first and second nailing machines





PALET İŞLEME HATTI

Hat Bölümleri

1. Palet Ortalama
2. Palet Baş Kesme
3. Palet Köşe Kesme
4. Palet Markalama
5. Palet Pah Alma
6. Palet İstifleme

Palet Ortalama

Paleti hatta ortalaayan bölümdür

Yürütme Sistemi	: Plastik bant
Ortalama Kolu Hareket	: Pnömatik Piston
Motor Gücü	: 0,75 Kw

Palet Baş Kesme

Kullanılan malzemelerin uzun olması durumunda paletin başındaki fazla kısımları temizleyen bölümdür

Testere Çapı	: 450 mm
Testere Motor Gücü	: 5,5 Kw
Testere Hareket	: 0,37 Kw Redüktör

Palet Köşe Kesme

Paletin dört köşesini aynı anda istenilen standartlara göre kesen bölümdür.

Testere Çapı	: 250 mm
Testere Hareket	: Pnömatik Piston
Testere Motor Gücü	: 3 Kw (4 adet)

Palet Markalama

Aynı anda paletin altı takozunu birden markalayan bölümdür.

Marka Isıtma Sistemi	: Elektrikli Rezistans
Marka Baskı Sistemi	: Pnömatik
Marka Kaşesi	: Krom ya da bronz

Palet Pah Alma

Paletin alt tahtalarının iç ve dış köşelerini 45 derecelik açıyla frezeleyen bölümdür.

Altı adet özel pah alma bıçağı	
Motor Gücü 6 adet 2,2 Kw motor	

Palet İstifleme

Paletleri üst üste ya da iç içe geçirip istifleyen bölümdür.

Palet Döndürme Motoru	: 0,75 Kw
Palet takla atma Motoru	: 1,5 Kw
İstifleme Sistemi	: Hidrolik
Maksimum istifleme	: Üst Üste 40 adet



PALLET PRODUCTION LINE

Line parts (parts of line)

1. Pallet Fixing To Middle
2. Pallet Trimmer
3. Corner cutting machine
4. Brander Machine
5. Pallet boards chamfering machine
6. Automatic stacker for pallets

PALLET FIXING TO MIDDLE

It is the part which centers the pallet to the line

Conveyor system	: Plastic band
Fixing to middle arm movement	: Pneumatic piston
Motor power	: 0,75 Kw

PALLET TRIMMER

Section to cleaning the excess parts of the head of the pallet in the case of the materials which are used are too long.

Diameter of saw	: 450 mm
Saw motor power	: 5,5 Kw
Saw movement	: 0,37 Kw Reducer

Corner cutting machine

Section to cutting the four corners of the pallet according to the required standards.

Diameter of saw	: 250mm
Saw movement	: Pneumatic piston
Saw motor power	: 3 Kw (4 pc.)

Branding Machine

Section to branding 6 blocks of the pallet et the same time.

Brand heating system	: Electrical resistance
Brand press system	: Pneumatic
Brand cachet	: Chrome or bronze

Pallets boards Chamfering machine

Section to milling inlet & outlet edges of the bottom boards as 45 °

6 special piece chamfering blade

6 pieces motor power 2,2 KW motor

Automatic stacker for pallets

Section to stacking the pallets as successively or telescopic

Pallet turning motor	: 0,75 Kw
Pallet loop motor	: 1,5 Kw
Stacker system	: Hydraulic
Maximum stacker	: 40 pieces



LIGNE DE PALETTE

Les parties de la ligne

- 1- Palette Fixant Au Milieu
- 2- Trimmer De Pallet
- 3- Ecorneuse Pour Planches
- 4- Marqueuse
- 5- Chanfreineuse De Planches
- 6- Empileur De Palettes

PALETTE FIXANT AU MILIEU

Système de convoyeur	: Bande en plastique
réparation au mouvement moyen de bras	: Piston pneumatique
Puissance de moteur	: 0.75 kilowatts

TRIMMER DE PALLET

Sectionner à nettoyer les pièces excessives de la tête de la palette dans le cas des matériaux qui sont employés sont trop longs.

Diamètre de scie	: 450 millimètres
Puissance de moteur de scie	: 5.5 kilowatts
Mouvement de scie	: Réducteur de 0.37 kilowatts

ECORNEUSE POUR PLANCHES

Sectionner à couper les quatre coins de la palette selon les normes requises.

Diamètre de scie	: 250mm
Mouvement de scie	: Piston pneumatique
Puissance de moteur de scie	: 3 kilowatts (PC 4.)

MARQUEUSE

Section à stigmatiser de 6 blocs de la palette et du même temps.

Système de chauffage de marque	: Résistance électrique
Système de pression de marque	: Pneumatique
Cachet de marque	: Chrome ou bronze

CHANFREINEUSE DE PLANCHES

La section aux bords de fraisage d'admission et de sortie du fond embarque en tant que ° 45

lame de chamfreinage du morceau 6 spécial
6 morceaux de puissance de moteur : Moteur de 2.2 kilowatts

EMPILEUR DE PALETES

Section à empiler les palettes en tant que successivement ou télescopique

Moteur de rotation de palette	: 0.75 kilowatts
Moteur de boucle de palette	: 1.5 kilowatts
Système de empileur	: Hydraulique
Empileur maximum	: 40 morceaux



ЛИНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПОДДОНОВ

Части линии:

1. Центрировка паллета
2. Закорачивание паллета
3. фрезеровани досок
4. пчатающий выжгатель
5. станок по обрезке углов поддонов
6. штаблукладчик поддонов

Центрировка паллета:

Часть, которая устанавливает паллета в среднем положении.	
Система движения	: пластический конвейер
Движение центрирующей ручки	: Пневматический пистон
Двигатель	: 0,75 Кв

Закорачивание паллета

Часть, которая закорачивает паллета, если используемые материалы длинные.

Диаметр пилы	: 450 мм
Двигатель пилы	: 5,5 Кв
Движение пилы	: 0,37 Кв Редуктор

Фрезеровани досок

Часть, которая одновременно режет все четыре углы паллета по требуемым стандартам.

Диаметр пилы	: 250 мм
Двигатель пилы	: Пневматический пистон
Движение пилы	: 3 Кв (4 шт.)

пчатающий выжгатель

Часть, которая одновременно маркирует все шесть подставки паллета.

Система отопления марки:	Электрический резистор
Система печати марки	: Пневматический
Печать марки	: Хромовый или бронзовый

станок по обрезке углов поддонов

Часть, которая фиксирует внутренние и внешние углы на 45° нижних доск паллета.

6 шт. специальный резчик для pah alma

Двигатель 6 шт. 2,2 Кв двигатель

штаблукладчик поддонов

Часть, которая укладывает паллеты один на другой или складывая.

Двигатель для поворачивание паллета : 0,75 Кв

Двигатель для кувыврания паллета : 1,5 Кв

Система упаковки : Гидравлический

Максимальная упаковка : Один на другой 40 шт.