

CFORM



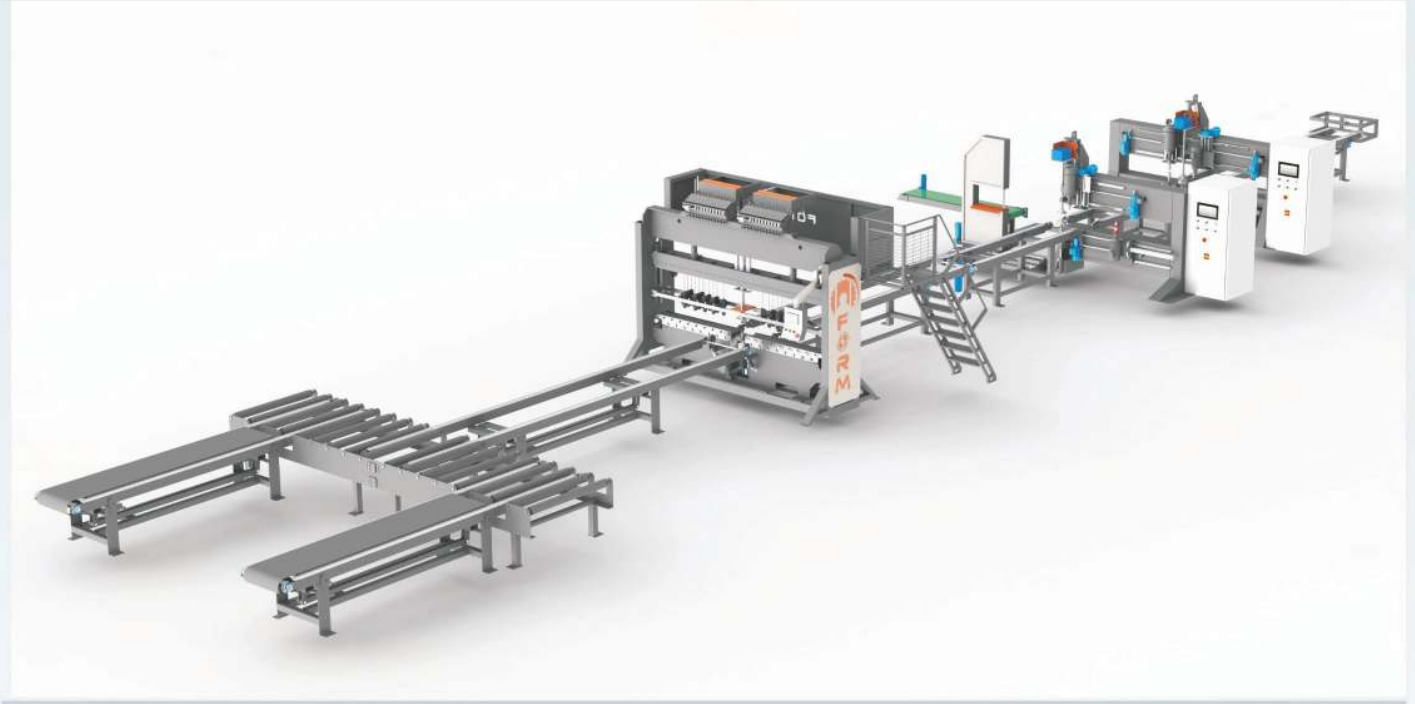
çakım makinaları
nailing machines

CFORM

makara çakım ve işleme makinası

500-2200 FMCCM

CABLE DRUM NAILING AND PROCESSING MACHINE



MAKARA ÇAKIM MAKİNASI ENTEGRE HAT

1. Makara toplama sehpa
2. Doğrusal götürücü (aşağı-yukarı hareketli) zincirli bant
3. Enine götürücü rulo bant
4. Çakıma götürücü (aşağı-yukarı hareketli) zincirli doğrusal bant
5. Makara Çakma Ünitesi (180 Derece)
6. Doğrusal (aşağı-yukarı hareketli) zincirli bant
7. Makara işleme ünitesi
8. Doğrusal zincirli (sağa-sola hareketli) bant
9. Makara indirme asansörü

- 1.2 adet çelik konstrüksiyon makara tahtası toplama sehpa (Pnömatik Tahta Sıkmalı)
- 2.2 adet 1" 3 Mt. zincirli çelik konstrüksiyon doğrusal götürücü bant (0,55 Kw Redüktörlü)
- 3.7.5 Mt. Merdane rulo motor hareketli enine götürücü bant
- 4.1 adet 8 Mt. 1" zincirli özel aşağı ve yukarı hareketli doğrusal bant (2 adet 0,55 Kw Motor)
5. Makara Çakma Ünitesi
 - a) Çakılabilir Makara Çapı :Min:500 mm Max: 2200 mm
 - b) Makara Delik Çapı :Min:50 mm Max: 150 mm
 - c) Makara Çakma Kalınlığı :Min: 20 mm Max: 100 mm
 - d) Makara Çevirme Ünitesi :Servo redüktörlü otomatik
 - e) İşleme Hızı :1 Yanak/Dakika
 - f) Tabanca Sayısı :Max: 20 Adet
 - g) Kullanılabilir Çiviler :Dökme Çivi
 - h) Çivi Atma Ünitesi :Pnömatik ve Otomatik (2 adet)
 - i) Çivi Atma Sayısı :24 Adet
 - j) Çivi Çakma Ünitesi :Hidrolik
 - k) Çivi Perçinleme Ünitesi :Hidrolik
 - l) Çalışma Sistemi :Dijital Ekranlı PLC Kontrol
 - m) Elektrik Kapasitesi :19,75 Kw
 - n) Makine Ebatları :Genişlik:3450 mm Uzunluk: 1800 mm Yükseklik: 3000 mm
 - o) Ağırlık :3200 Kg
- 6.5 Mt. 1" zincirli yukarı aşağı hareketli doğrusal bant (0,55 Kw motor)
7. Makara İşleme Ünitesi
 - a) Kesim için 60'lik şerit (ileri-geri ve sağa-sola hareketli)
 - b) Otomatik linear raylı şerit kaydırma ünitesi
 - c) Otomatik makara merkez sıkma ünitesi
 - d) Otomatik linear raylı tahta kanal frezeleme
 - e) Otomatik civata deliği delme ünitesi (hidrolik ya da linear vidalı mil)
 - f) Otomatik tas pul delme ünitesi (hidrolik ya da linear vidalı mil)
 - g) 2 adet (alttan ve üstten) kablo kanalı oyma ve dereceli işleme ünitesi (Linear raylı ve linear vidalı milli)
 - h) Otomatik etraf kenar alma (pah alma)
 - i) Çalışma tam otomatik olup dokunmatik dijital ekran ve PLC kontrollüdür.
 - j) Merkez çevirme ünitesi (redüktör ve servo motor kontrollüdür)
 - k) Tüm işleme üniteleri servo ya da AC motor kontrol seçeneğlidir.
- 8.3.5 Mt. 1" zincirli doğrusal bant (0,75 Kw motor)
9. Çelik konstrüksiyon 1" zincirli makara indirme asansörü (pnömatik 0,37 Kw motor)
10. Toplam makina kurulum uzuluğu 25 m , genişliği 7,5 m dir.
11. Toplam makina gücü: 23,07 kw





CABLE DRUM NAILING AND PROCESSING MACHINE

- 1) Cable collecting table
- 2) Longitudinally conveyor band with chain
- 3) Transversal conveyor band with chain
- 4) Longitudinally conveyor band for nailing
- 5) Cable drum nailing unit
- 6) Longitudinally band
- 7) Cable drum processing unit
- 8) Longitudinally band
- 9) Cable drum lift

SPECIFICATIONS

- 1) 2 pièces steel construction(body) collecting table for cable drum boards
(Tighten with pneumatic board)
- 2) 2 pièces 1" 3m. steel construction(body) longitudinally conveyor band with chain
(0,55 Kw with reductor)
- 3) 7,5 m. transversal conveyeur band
- 4) 1 pièce 8 m. 1" up and down special mouvement longitudinally conveyor band with chain
(2 pièces 0,55 Kw engine)
- 5) Cable drum nailing unit
 - a) Diameter of cable drum nailing : Min: 500 mm Max: 2200mm
 - b) Hole diameter of bobbin(drum) : Min: 50mm Max: 150 mm
 - c) Thickness of bobbin(drum) nailing : Min: 20 mm Max: 100 mm
 - d) Bobbin(drum) turning unit : Automatic with servo reductor
 - e) Processing speed : 1 min.
 - f) Number of gun : Max: 20 pièces
 - g) Type of nails : Cast nails
 - h) Throwing nail unit : Pneumatic and Automatic (2 pc.)
 - i) Throwing nail number : 24 pc.
 - j) Nail drive unit : Hydraulic
 - k) Bending nail unit : Hydraulic
 - l) Working system : PLC control with digital screen
 - m) Electric capacity : 19,75 Kw
 - n) Machine dimensions : Width: 3450mm Length: 1800mm Height: 3000mm
 - o) Weight : 3200 Kg
- 6) 5m. up and down mouvement longitudinally conveyor band with chain(0,55 Kw engine)
- 7) Drum processing unit
 - a) 70 cm band for cutting
 - b) Automatic band scrolling unit with linear rail
 - c) Automatic drum center bending unit
 - d) Automatic board canal chamfering with linear rail
 - e) Automatic bolt hole unit
 - f) Automatic spacer hole unit
 - g) 2 pièces (from up and down) cable canal carving and graduated processing unit
 - h) Automatic chamfering
 - i) Full automatic working and digital screen with PLC control
 - j) Center turning unit(control with reductor and servo engine)
 - k) All processing units have choises of servo or engine PC control
- 8) 3,5 M. 1" longitudinally conveyor band with chain (0,75 Kw engine)
- 9) steel construction 1" drum bringing down lift with chain(pne)



LIGNE DE CLOUEUSE DE BOBINES

- 1) Table de rassemblement de câble
- 2) Longitudinalement bande convoyeur à chaîne
- 3) Transversale bande convoyeur à chaîne
- 4) Longitudinalement convoyeur bande pour clouage
- 5) Unité du bobine de Câble clouant
- 6) Longitudinalement bande
- 7) Unité de bobine de fonctionnement
- 8) Longitudinalement bande
- 9) L'ascenseur de bobine de Câble

CARACTERISTIQUES

- 1) 2 pièces en acier de construction pour la collecte de table câble planches bobine
(avec Serrez planche pneumatique)
- 2) 2 pièces 1 "3MT. construction en acier longitudinalement bande convoyeur à chaîne
(0,55 kW avec reductor)
- 3) 7,5 m. transversal bande convoyeur
- 4) 1 pièce 8 m. 1 "en haut et en bas spéciale mouvement longitudinal bande convoyeur à chaîne
(2 pièces moteur de 0,55 kW)
- 5) Unité de clouse de bobine:

a) Diamètre de bobine	: Min: 500mm max:2200 mm
b) Bobine diamètre du trou	: Min: 50 mm maxi: 150 mm
c) Epaisseur de clouage bobine	: Min: 20 mm Max: 100 mm
d) Unité de tournant de bobine	: Automatique avec servo reducteur
e) Vitesse de fonctionnement	: 1 min.
f) Nombre de pistolet	: Max : 20 pièces
g) Type de clous	: Jeté clous
h) Unité de lancement de clou	: Pneumatique & Automatique (2 pc.)
i) Nombre de lancement de clou	: 24 pc.
j) Unité de Clouage	: Hydraulique
k) Unité de courbure de clou	: Hydraulique
l) Système de travail	: PLC contrôle avec écran digitale
m) Capacité électrique	: 19,75 Kw
n) Machine dimensions	: Largeur :3450mm Longueur : 1800mm Hauteur: 3000 mm
o) Poids	: 3200kg
- 6) 5m. en haut et en bas mouvement longitudinal bande convoyeur à chaîne
(moteur de 0,55 kW)
- 7) Drum unité de fonctionnement
 - a) 70 cm pour couper la bande
 - b) Le défilement automatique de bande avec unité linéaire ferroviaire
 - c) Bobine automatique unité centrale de flexion
 - d) Automatique planche de chanfreinage du canal avec linéaire ferroviaire
 - e) Unité automatique d'éclissage de trou
 - f) Unité automatique de spacer de trou
 - g) 2 pièces (à partir de haut et bas) câble de canal et de unité defonctionnement
 - h) Chamferineuse automatique
 - i) Complet automatique de travail et de l'écran numérique avec contrôle PLC
 - j) Unité de tournant centrale(avec contrôle de réducteur et de servo-moteur)
 - k) Toutes les fonctionnements d'unités ont choix de servo-moteur ou PLC de contrôle
- 8) 3,5m. 1 "longitudinalement bande convoyeur à chaîne (moteur de 0,75 kW)
- 9) La construction d'acier 1 "ce qui porte à bobine avec ascenseur chaîne
(moteur de pneum)